

德州交投公共交通集团有限公司及子公司

2021 年第 2 季度财务信息公示

德州交投公共交通集团有限公司：

1. 资产总额：53952 万元；
2. 负债总额：31417 万元；
3. 所有者权益：22536 万元；
4. 营业总收入：924 万元；
5. 营业总成本：4183 万元；
6. 已交税费总额：3 万元；

德州市陵城区东方城乡公交有限公司：

1. 资产总额：2160.58 万元；
2. 负债总额：1093.75 万元；
3. 所有者权益：1066.83 万元；
4. 营业总收入 106 万元；
5. 营业总成本：299.47 万元；
6. 已交税费总额：0.53 万元；